

**Liebe Patientin, lieber Patient!**

Bitte lesen Sie folgende Gebrauchsinformation aufmerksam, weil sie wichtige Informationen darüber enthält, was Sie bei der Anwendung dieses Arzneimittels beachten sollen. Wenden Sie sich bei Fragen bitte an Ihren Arzt oder Apotheker.

# Broncho-Sern®

Wirkstoff: Spitzwegerichblätter-Fluidextrakt



Spitzwegerich-Pflanze

**Zusammensetzung:**

Arzneilich wirksamer Bestandteil: 7,5 ml Sirup (entsprechend 9,375 g) enthalten: 1,875 g Spitzwegerichblätter-Fluidextrakt 1:1, Auszugsmittel: Ethanol 20 % (m/m).

Wirksamer Bestandteil: Kaliumsorbat 0,0197 g/7,5 ml (Konservierungsmittel).

Sonstige Bestandteile: Maltitollösung, Citronensäure-Monohydrat, Natriumcarbonat-Monohydrat, Salbeiöl, gereinigtes Wasser.

Enthält 6 Vol.-% Alkohol.

**Darreichungsform und Inhalt:**

Sirup, Originalpackung mit 150 ml (NI)

**Pflanzliches Arzneimittel bei katarrhalischen Erkrankungen der Atemwege.**

**Pharmazeutischer Unternehmer:**

TRUW Arzneimittel GmbH  
Postfach 3150, D-33261 Gütersloh  
Telefon-Nr.: 05241/3 0074-0  
Telefax-Nr.: 05241/3 0074-15

**Hersteller:**

Lichtenheldt GmbH  
Industriestraße 7-9, D-23812 Wahlstedt  
Produktionsstätte:  
Justus-Liebig-Weg 1, D-23812 Wahlstedt

**Anwendungsgebiete:**

Erkältungskrankheiten der Atemwege; entzündliche Veränderungen der Mund- und Rachenschleimhaut.

Bei länger andauernden Beschwerden, bei Atemnot, bei Fieber, bei eitrigem oder blutigem Auswurf sollte ein Arzt aufgesucht werden.

**Gegenanzeigen:**

Bekannte Überempfindlichkeit gegen Zubereitungen aus Spitzwegerich oder einen der sonstigen Bestandteile des Arzneimittels.

Hinweis: Broncho-Sern® soll nicht angewendet werden bei Patienten mit Überempfindlichkeit gegen Sorbinsäure. Broncho-Sern® darf nicht eingenommen werden, wenn Sie an der seltenen erbten Fructose-Unverträglichkeit leiden.

*Was müssen Sie in Schwangerschaft und Stillzeit beachten?*

Es liegen keine Hinweise auf fruchtschädigende Eigenschaften von Spitzwegerich-Zubereitungen vor, jedoch sollte eine Anwendung in der Schwangerschaft und in der Stillzeit nur bei strenger Indikationsstellung erfolgen.

**Vorsichtsmaßnahmen für die Anwendung und Warnhinweise:**

*Welche Vorsichtsmaßnahmen müssen beachtet werden?*

*Anwendung bei Kindern*

Zur Anwendung von Broncho-Sern® bei Kindern liegen keine ausreichenden Untersuchungen vor. Es soll deshalb bei Kindern unter 12 Jahren nicht angewendet werden.

### *Anwendung in Schwangerschaft und Stillzeit*

Broncho-Sern® soll wegen nicht ausreichender Untersuchungen in Schwangerschaft und Stillzeit nicht angewendet werden.

### *Worauf müssen Sie noch achten?*

7,5 ml Broncho-Sern® enthalten 5,0 g verwertbare Zuckeraustauschstoffe (Sorbitol und Maltitol), entsprechend ca. 0,42 Broteinheiten (BE). Wenn Sie eine Diabetes-Diät einhalten müssen, sollten Sie dies berücksichtigen. Der Kalorienwert beträgt 2,3 kcal/g Maltitol-Lösung. Maltitol kann eine leicht abführende Wirkung haben.

### **Wechselwirkungen mit anderen Mitteln:**

Zu möglichen Wechselwirkungen liegen keine Untersuchungen vor.

### **Dosierungsanleitung, Art und Dauer der Anwendung:**

Die folgenden Angaben gelten, soweit Ihnen Ihr Arzt Broncho-Sern® nicht anders verordnet hat. Bitte halten Sie sich an die Anwendungsvorschriften, da Broncho-Sern® sonst nicht richtig wirken kann!

### *Wie viel von Broncho-Sern® und wie oft sollten Sie Broncho-Sern® einnehmen?*

Soweit nicht anders verordnet, nehmen Erwachsene und Heranwachsende ab 12 Jahren 3 x täglich 7,5 ml (1 1/2 Meßschalen) Broncho-Sern® ein. (Die empfohlene Dosierung entspricht einer Tagesdosis von 5,6 g Spitzwegerichblätter-Fluidextrakt.)

### *Wie und wann sollten Sie Broncho-Sern® einnehmen?*

Nehmen Sie Broncho-Sern® unverdünnt zwischen den Mahlzeiten ein.

### *Wie lange sollten Sie Broncho-Sern® einnehmen?*

Broncho-Sern® kann bis zum Abklingen der Beschwerden angewendet werden. Bitte beachten Sie jedoch die Angaben unter „Anwendungsgebiete“.

### *Was müssen Sie beachten, wenn Sie die Behandlung unterbrechen oder vorzeitig beenden?*

Informieren Sie Ihren Arzt, da er sonst annehmen muss, dass das Mittel bei Ihnen nicht wirkt.

### **Anwendungsfehler und Überdosierung:**

*Was müssen Sie beachten, wenn Sie eine größere Menge Broncho-Sern® eingenommen haben (beabsichtigte oder versehentliche Überdosierung)?*

Vergiftungen mit Zubereitungen aus Spitzwegerich sind bisher nicht bekannt geworden.

Möglicherweise treten bei der Einnahme von zu großen Mengen von Broncho-Sern® die einen aufgeführten Nebenwirkungen verstärkt auf. In diesem Fall benachrichtigen Sie bitte einen Arzt. Dieser kann über gegebenenfalls erforderliche Maßnahmen entscheiden.

*Was müssen Sie beachten, wenn Sie zu wenig Broncho-Sern® eingenommen oder eine Einnahme vergessen haben?*

Nehmen Sie beim nächsten Mal nicht die doppelte Menge ein, sondern fahren Sie mit der Einnahme wie von Ihrem Arzt verordnet oder in der Gebrauchsinformation beschrieben fort.

### *Was müssen Sie beachten, wenn Sie die Behandlung unterbrechen oder vorzeitig beenden?*

Eine Unterbrechung oder vorzeitige Beendigung der Einnahme von Broncho-Sern® ist in der Regel unbedenklich. Im Zweifelsfall befragen Sie hierzu Ihren Arzt oder Apotheker.

### **Nebenwirkungen:**

*Welche Nebenwirkungen können bei der Anwendung von Broncho-Sern® auftreten?*

Wie alle Arzneimittel kann Broncho-Sern® Nebenwirkungen haben. Gelegentlich kann Durchfall auftreten. Sehr selten ( $\leq 0,01\%$ ) können allergische Reaktionen an der Haut auftreten.

Wenn Sie Nebenwirkungen beobachten, die nicht in dieser Packungsbeilage aufgeführt sind, teilen Sie diese bitte Ihrem Arzt oder Apotheker mit.

### **Hinweise und Angaben zur Haltbarkeit des Arzneimittels:**

Das Verfallsdatum dieser Packung ist auf der Lasche der Faltschachtel und auf dem Etikett aufgedruckt. Verwenden Sie diese Packung nicht mehr nach diesem Datum!

Nach Anbruch der Flasche ist Broncho-Sern® 8 Wochen haltbar.

### *Wie ist Broncho-Sern® aufzubewahren?*

Nicht über 25 °C aufbewahren. Nach dem Öffnen bei 2–8 °C (im Kühlschrank) aufbewahren.

**Stand der Information:** November 2005

Nur in der Apotheke

Zul.-Nr. 6109576.00.00

**Arzneimittel unzugänglich für Kinder aufbewahren.**

03001 105 KL